

## LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr 01/2016

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **CELSAHO**

Rundstahl Ø10+ Ø102; Flachstahl 12x5+200x20; Quadratstahl 10x10+20x20;  
gleichschenkliges L-Profil 20x20x3+150x150x15; U-Profil UPN80+300; Doppel-T-Stahl IPN80+300;  
Doppel-T-Stahl ökonomisch IPE80+300; breitflanschiger Doppel-T-Stahl HEA100+160;  
breitflanschiger Doppel-T-Stahl HEB100+160; in Stahlsorten: S235JR, S275JR, S355J2.

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4

**Gemäß den Daten von am Bauprodukt befestigten Etiketten  
und Abnahmeprüfzeugnissen 3.1**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Warmgewalzte Baustahlprodukte**

**Kontaktanschrift: CELSA „Huta Ostrowiec“ Sp. z o.o., ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Św.,  
tel. +48 41 249 30 00, fax. +48 41 249 22 22, celsaho@celsaho.com**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Nicht relevant**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**EN 10025-1:2004, EN10025-2:2004**

(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

**SIMPTEST, Instytut Ośrodków Kwalifikacji Jakości Wyrobów, Ośrodek Badań i Certyfikacji Sp. z o.o.,  
40-053 KATOWICE, ul. Barbary 17, Kennnummer: 1458**

hat gemäß A. 1.3.b) nach Anhang V, nach dem System 2+ vorgenommen  
(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

und Folgendes ausgestellt

**Übereinstimmungszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle Nr 1458/FPC/10/2013 vom  
24.06.2013 + Anlage-Nr 1-4/2016 vom 19.05.2016 zum Übereinstimmungszertifikat für die werkseigene  
Produktionskontrolle Nr 1458/FPC/10/2013.**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Nicht relevant**

(gegebenenfalls Name und Kennnummer der Technischen Bewertungsstelle)

Folgendes ausgestellt

(Referenznummer des Europäischen Bewertungsdokuments)

auf der Grundlage von

(Referenznummer der Europäischen Technischen Bewertung)

hat nach dem System 2+ vorgenommen

(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

und Folgendes ausgestellt

(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene  
Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte — soweit relevant)

**Deklaracja wycofana, zastąpiona przez 02/2016  
04.07.2016**

9. Erklärte Leistung

Anmerkungen zur Tabelle:

1. Spalte 1 enthält die Auflistung der Wesentlichen Merkmale, wie sie in den harmonisierten technischen Spezifikationen für den beziehungsweise die Verwendungszwecke nach Nummer 3 festgelegt wurden.

2. Spalte 2 enthält für jedes in Spalte 1 aufgeführte Wesentliche Merkmal die erklärte Leistung gemäß den Anforderungen von Artikel 6, ausgedrückt in Stufen oder Klassen oder in einer Beschreibung in Bezug auf die jeweiligen Wesentlichen Merkmale. Wird keine Leistung erklärt, werden die Buchstaben „NPD“ (No Performance Determined/ keine Leistung festgelegt) angegeben.

3. Für jedes in Spalte 1 aufgeführte wesentliche Merkmal enthält Spalte 3:

a) die Fundstelle und das Datum der entsprechenden harmonisierten Norm und gegebenenfalls die Referenznummer der verwendeten Spezifischen oder Angemessenen Technischen Dokumentation;

oder

b) die Fundstelle und das Datum des entsprechenden Europäischen Bewertungsdokuments, soweit verfügbar, und die Referenznummer der verwendeten Europäischen Technischen Bewertung.

| Wesentliche Merkmale (siehe Anmerkung 1))   | Leistung (siehe Anmerkung 2) | Harmonisierte technische Spezifikation (siehe Anmerkung 3) |
|---|------------------------------|--|
| Grenzabmaße und Formtoleranzen              | bestanden                    | EN 10025-1;-2:2004, Abs. 7.7.1                             |
| Dehnung                                     | Schwellenwerte               | EN 10025-1;-2:2004, Abs. 7.3.1                             |
| Zugfestigkeit                               |                              | EN 10025-1;-2:2004, Abs. 7.3.1                             |
| Streckgrenze                                |                              | EN 10025-1;-2:2004, Abs. 7.3.1                             |
| Kerbschlagarbeit                            |                              | EN 10025-1;-2:2004, Abs. 7.3.1 + 7.3.2                     |
| Schweißeignung (chemische Zusammensetzung)  |                              | EN 10025-1;-2:2004, Abs. 7.2 + 7.4.1                       |
| Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung) |                              | EN 10025-1;-2:2004, Abs. 7.2 + 7.4.3                       |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von

Stanisław Klusek, Qualitätsdirektor von BWE  
(Name und Funktion)

Ostrowiec Sw., den 23.05.2016  
(Ort und Datum der Ausstellung) (Unterschrift)

Deklaracja wycofana, zastapiona przez 02/2016  
04.07.2016